

ICS 25.100.40  
分类号: J41  
备案号: 34985-2012

**QB**

# 中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 4267—2011

---

## 曲线锯条

Curve saw blade

2011-12-20 发布

2012-07-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国五金制品标准化技术委员会工具五金分技术委员会归口。

本标准由海盐联合钢锯厂、上海振兴锯条工具有限公司、上海市工具工业研究所负责起草；浙江荣达工具有限公司、南京金美达工具有限公司、乐清市乾丰工具有限公司、上海奇熙锯条有限公司等单位参加起草。

本标准主要起草人：季胜华、张鸽、吴祖训、袁庆忠、孙琪、瞿纪兴、陈熙、徐明群、夏敏、顾青。

# 曲线锯条

## 1 范围

本标准规定了曲线锯条的术语和定义、产品分类、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于对金属、塑料、木材等板料进行直线和曲线锯割的电动曲线锯用曲线锯条（以下简称“锯条”）。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 230.1 金属洛氏硬度试验 第1部分：试验方法（A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T标尺）（GB/T 230.1—2009，ISO 6508-1:2005，MOD）

GB/T 700 碳素结构钢（GB/T 700—2006，ISO 630-1995，NEQ）

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划（GB/T 2828.1—2003，ISO 2859-1:1999，IDT）

GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 试验方法（GB/T 4340.1—2009，ISO 6507-1:2005，MOD）

GB/T 5305 手工具包装、标志、运输与贮存

GB/T 6461 金属基体上金属和其它无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级（GB/T 6461—2002，ISO 10289:1999，IDT）

GB/T 9941 高速工具钢钢板

GB/T 10125 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验（GB/T 10125—1997，ISO 9227:1990，MOD）

GB/T 22789.1 硬聚氯乙烯板材 分类、尺寸和性能 第1部分：厚度1mm以上板材（GB/T 22789.1—2008，ISO 11833-1:2007，IDT）

YB/T 5058 弹簧钢、工具钢冷轧钢带

YB/T 5062 锯条用冷轧钢带

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**锯齿 teeth**

用于提供锯切刃的齿状部分。

### 3.2

**锯背 back edge**

与齿部相对应的另一边。

### 3.3

**侧面 side**

齿部与背部之间的两个平面。